

SPEEDFIX

2-komponentige Spachtel- und Modelliermasse

Einsatzgebiete

SPEEDFIX wird zum Ausgleichen von Unebenheiten, zum flexiblen Verfüllen von Betonfugen und Schließen von Ausbrüchen im Untergrund eingesetzt.

Produkteigenschaften:

- auf Basis eines Polyurethan-Hybrids
- sehr gute Hafteigenschaften auf vielen Untergründen (mineralisch ohne Grundierung verwendbar)
- im Innen- und Außenbereich einsetzbar
- feuchtigkeitsreagierend
- lösemittelfrei
- weichmacherfrei
- ökologisch / EMICODE EC1 PLUS / DGNB Navigator Label
- alkalibeständig
- elastisch
- Verarbeitungszeit: ca. 20 Minuten
- regenfest nach: ca. 45 Minuten
- überarbeitbar nach: ca. 1 Stunde
- belastbar/begehrbar nach: ca. 2 Stunden
- Verarbeitung bei Untergrundtemperatur von +5 °C bis +50 °C
- Farbton: ca. RAL 7047 (telegrau 4)

Alle Messungen bei +21 °C und einer relativen Luftfeuchte von 50 %. Durch Witterungseinflüsse wie Wind, Luftfeuchte und Temperatur werden die angegebenen Werte verändert.

Verbrauch:

ca. 1,60 kg/m² pro mm Schichtdicke

Lieferform:

2 kg im Kombikunststoffgebinde:
 Komponente A: 1 kg im Alu-Beutel
 Komponente B: 1 kg Füllstoff im Alu-Beutel

Anwendung:

Die gemischte Spachtel- und Modelliermasse mit geeignetem Werkzeug fachgerecht aufbringen, Schichtdicke pro Auftrag 1 – 50 mm.

Die Bauteiltemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Die Restfeuchte im mineralischen Untergrund darf max. 6 Gew.-% betragen.

Mischen:

Die Beutel von Komponente A und Komponente B vor dem Öffnen ca. 30 Sekunden gut durchkneten. Komponente A vollständig in den mitgelieferten Umverpackungseimer entleeren. Anschließend Komponente B Füllstoff vollständig hinzugeben, Mischungsverhältnis 1:1 nach Gew.-%. Beide Komponenten unter ständigem Rühren mit einem geeigneten Rührwerk klumpenfrei und homogen durchmischen.

Verarbeitung:

Der Untergrund muss sauber, trocken, griffig und tragfähig sein, genügend Dichtigkeit und Festigkeit aufweisen, frei von Zementschlämpe, Schalölen, Dichtungs- und Nachbehandlungsmittel (Curings), Schmutz, Öl, Fett usw. sein. Bei mineralischen Untergründen ist in der Regel schleifen notwendig. Abluftzeiten bzw. die Überarbeitbarkeit der einzelnen Lagen sind einzuhalten.

Lagerung:

Originalgebinde bei +5 °C bis +30 °C trocken lagern. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden. Ab Produktion 6 Monate haltbar.

Allgemeine Hinweise:

Zeitangaben verkürzen sich bei höheren und verlängern sich bei niedrigen Umgebungs- und Untergrundtemperaturen. Die verwendeten Verarbeitungswerkzeuge und Geräte sowie unterschiedlichen Baustellenbedingungen haben einen Einfluss auf die angegebenen Verbrauchswerte. Diese können sich somit verändern. Das Produkt darf nicht mit systemfremden Stoffen gemischt und verarbeitet werden.

Sonstiges:

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift sowie durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise - insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen - und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.

Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen gewählte Einsatzzweck liegen

außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und sind daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Auf den Produktetiketten befindliche Warnhinweise sind zu berücksichtigen. Es sind die jeweils gültigen Unterlagen in ihrer neuesten Ausgabe zu verwenden. Bitte prüfen Sie die Aktualität der verwendeten Unterlagen und / oder fordern Sie vor jeder Anwendung ein aktuelles Dokument an.